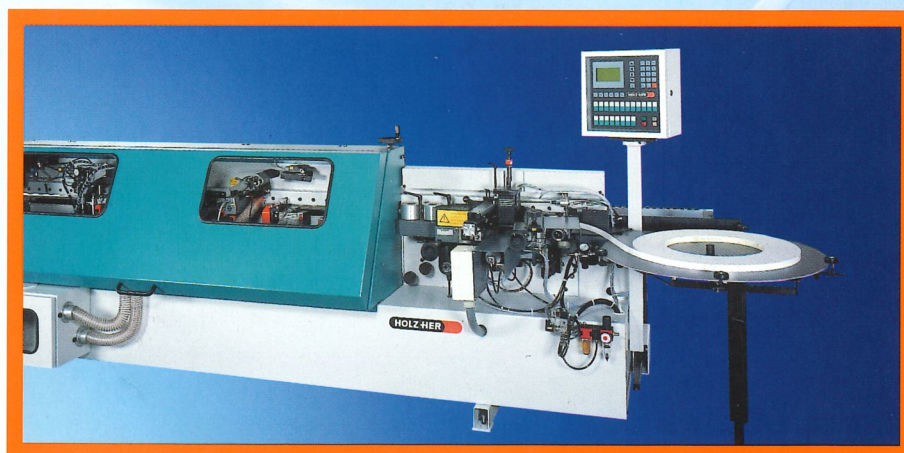




Kantenanleimmaschine PRIMUS 1436 SE PVC

Rationelles Kantenanleimen in einem Arbeitsgang



PRIMUS

PRIMUS 1436 SE PVC

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen

PRIMUS 1436 SE PVC

Die universelle Kantenanleimmaschine mit elektronischer Steuerung

In einer modernen Schreinerei gilt es, Arbeitsabläufe ständig zu optimieren. Entscheidende Fortschritte in Richtung Wirtschaftlichkeit und Effektivität bringt in erster Linie der Einsatz moderner Technik. Die PRIMUS 1436 SE PVC paßt genau in dieses Konzept. Sie hat ein großes Leistungsspektrum und kann Streifenware bis zu 12 Millimetern verarbeiten. Die Werkstücke können bis zu 45 Millimeter dick sein. Ihre besondere Stärke ist die rationelle Fertigbearbeitung unterschiedlichster Profilformen in einem Arbeitsgang. Zu der kompletten Bestückung gehört deshalb das Kopierfräsgerät 1983 zum Eckenrunden an der vorderen und hinteren Kante. So werden zeitaufwendige Unterbrechungen und manuelle Nacharbeiten vermieden.

Ein weiteres Merkmal der PRIMUS 1436 SE PVC ist die einfache und schnelle Bedienung über die zentrale HOLZ-HER Maschinensteuerung. Einzelne Aggregate können direkt angewählt werden, häufig vorkommende Bearbeitungsprozesse sind fest programmiert und werden mit wenigen Befehlen aktiviert. So reduzieren sich die Rüstzeiten, die Effektivität der Maschine wird erhöht.

Eine genaue Nachkalkulation ermöglicht die serienmäßige Erfassung aller wichtigen Betriebsdaten, wie z.B. Stückzahl und Laufmeter der Kante. Die HOLZ-HER Maschinensteuerung ist modular aufgebaut. Jedes Aggregat verfügt über eine eigene CPU (Zentrales Steuer- und Rechenwerk). So bleibt der Zentralrechner klein und die Zugriffszeiten auf die Aggregate verkürzen sich.



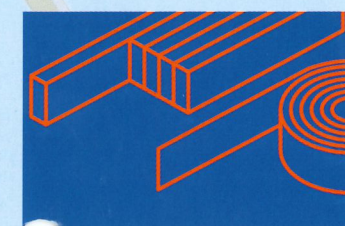
PRIMUS 1436 SE PVC

Leistungsstarke und durchdachte Aggregate ...

In der umfangreichen Serienausstattung und in vielen Details setzt sich die hohe Funktionalität der PRIMUS 1436 SE PVC fort.

- Die großen, mit speziellem emissionsminderndem Material verkleideten Schallschutzhauben garantieren einen niedrigen Geräuschpegel. Gleichzeitig sind alle Aggregate leicht zugänglich.
- Die automatische Schmierung der Transportschiene erspart Wartungsarbeiten.
- Die zentral verstellbare Druckbrücke sorgt für eine exakte Führung der oft empfindlichen Werkstücke.
- Die Werkstückauflage ist auf Wunsch ausziehbar und erleichtert die Bearbeitung großer Teile.
- Ebenfalls als Option erhalten Sie die PRIMUS 1436 SE PVC mit einem stabilen Fahrwerk auf vier Lenkrollen.

Die acht Bearbeitungsstationen sind aufeinander abgestimmt und alle auf höchste Verarbeitungsqualität und extreme Belastungen ausgelegt. Bei den Kantenzuführungen und den Kleberauftragsstationen haben Sie die Wahl zwischen zwei Versionen bzw. Systemen.

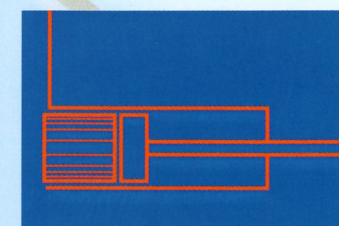
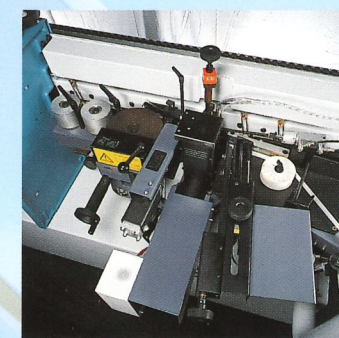


Serienmäßig ist die Maschine mit dem Kantenmagazin 1902 inklusive dem vergrößerten Auflageteller (Durchmesser 820 mm) ausgestattet.

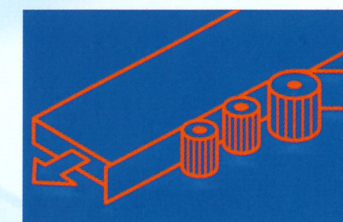
Wichtige Leistungsmerkmale:

- Automatische Zuführung der Rollenware bis 3 mm, manuelle Zuführung von Streifenware bis 12 mm.
- Vorkappen der Rollenware bis 3 mm.

Auf Wunsch ist die Kantenzuführung 1901 erhältlich. Mit ihr werden Rollen- und Streifenware vollautomatisch zugeführt. Für beide Versionen gibt es zusätzlich ein beheizbares Einlauflineal.



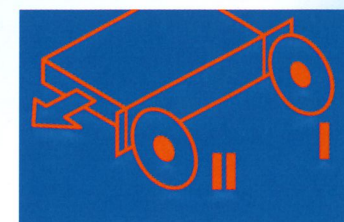
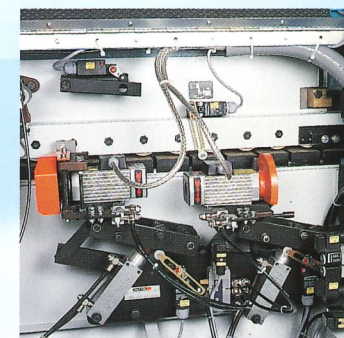
Der Kleberauftrag erfolgt über die Leimrolle (Serie) oder über das patentierte HOLZ-HER Patronensystem.



Das 3-Rollen-Druckwerk 1913 sorgt für gleichmäßig hohen Anpreßdruck und dadurch für eine präzise Verklebung. Wichtige Leistungsmerkmale:

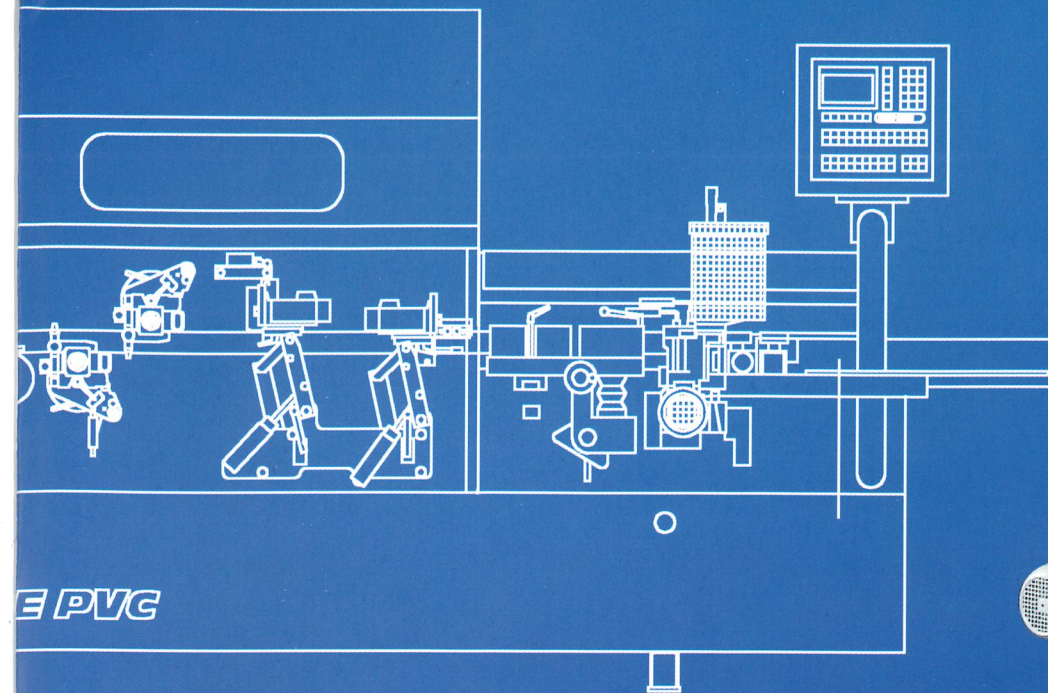
- Nach Skala einstellbar.
- Schnellverschluß für Druckregulierung.

Auf Wunsch motorische Umstellung der Kantenstärke sowie pneumatische Ansteuerung der einzelnen Druckrollen.



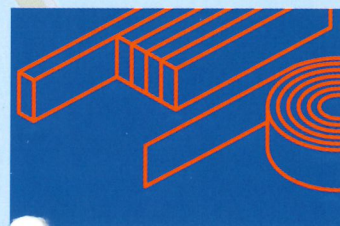
Kappaggregat 1976 K zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes. Ziehender Schnitt für ein präzises, ausrißfreies Kappergebnis.

- Wichtige Leistungsmerkmale:
- Kantendicke bis 12 mm (Kantenquerschnitt max. 12 x 35 mm oder 8 x 51 mm).
 - Für Fasekappen schwenkbar bis 15 Grad.
 - Drehzahl: 9000 min⁻¹. Auf Wunsch auch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus erhältlich.



Leistungsstarke und durchdachte Aggregate ...

Die acht Bearbeitungsstationen sind aufeinander abgestimmt und alle auf höchste Verarbeitungsqualität und extreme Belastungen ausgelegt. Bei den Kantenzuführungen und den Kleberauftragsstationen haben Sie die Wahl zwischen zwei Versionen bzw. Systemen.

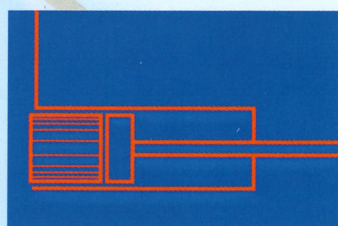
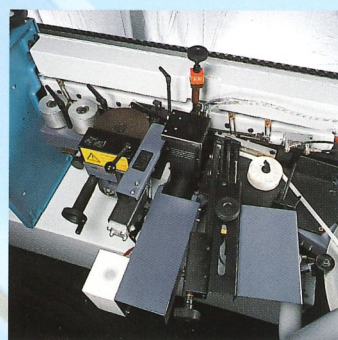


Serienmäßig ist die Maschine mit dem Kantenmagazin 1902 inklusive dem vergrößerten Auflageteller (Durchmesser 820 mm) ausgestattet.

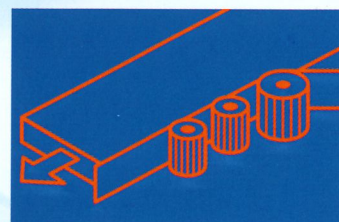
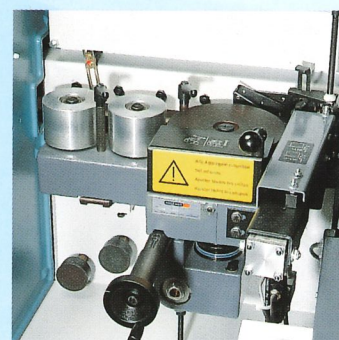
Wichtige Leistungsmerkmale:

- Automatische Zuführung der Rollenware bis 3 mm, manuelle Zuführung von Streifenware bis 12 mm.
- Vorkappen der Rollenware bis 3 mm.

Auf Wunsch ist die Kantenzuführung 1901 erhältlich. Mit ihr werden Rollen- und Streifenware vollautomatisch zugeführt. Für beide Versionen gibt es zusätzlich ein beheizbares Einlauflineal.



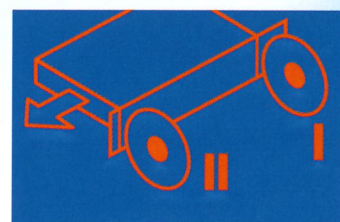
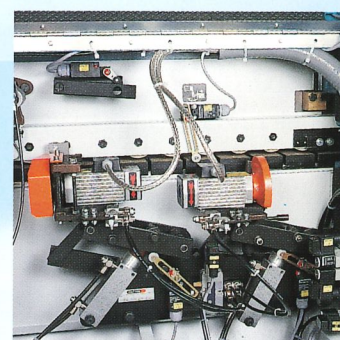
Der Kleberauftrag erfolgt über die Leimrolle (Serie) oder über das patentierte HOLZ-HER Patronensystem.



Das 3-Rollen-Druckwerk 1913 sorgt für gleichmäßig hohen Anpreßdruck und dadurch für eine präzise Verklebung. Wichtige Leistungsmerkmale:

- Nach Skala einstellbar.
- Schnellverschluß für Druckregulierung.

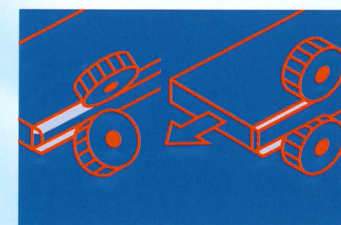
Auf Wunsch motorische Umstellung der Kantenstärke sowie pneumatische Ansteuerung der einzelnen Druckrollen.



Kappaggregat 1976 K zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes. Ziehender Schnitt für ein präzises, ausrißfreies Kappergebnis. Wichtige Leistungsmerkmale:

- Kantendicke bis 12 mm (Kantenquerschnitt max. 12 x 35 mm oder 8 x 51 mm).
- Für Fasekappen schwenkbar bis 15 Grad.
- Drehzahl: 9000 min⁻¹. Auf Wunsch auch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus erhältlich.

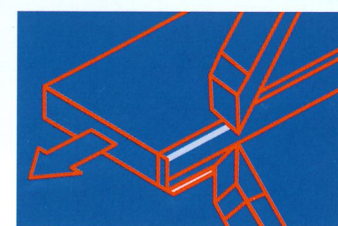
... für präzises Arbeiten



Multifunktionsaggregat 1942 M zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen.

Wichtige Leistungsmerkmale:

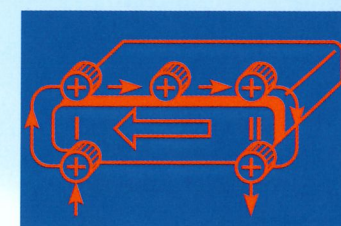
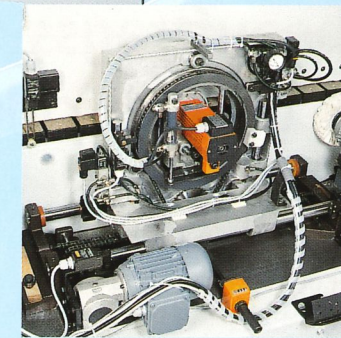
- Kantendicke bis 12 mm (mit Werkzeugwechsel).
- PVC-Kanten bis 3 mm Kantestärke.
- Horizontale und vertikale Tastung.
- Schwenkbar bis 15 Grad.
- Drehzahl: 18000 min⁻¹. Auf Wunsch auch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus erhältlich.



Das Ziehklagenaggregat 1929 egalisiert kleine Unebenheiten, die durch das Fräsen entstehen. Ausgestattet mit zwei Ziehklagenträgern für Wendepunkten.

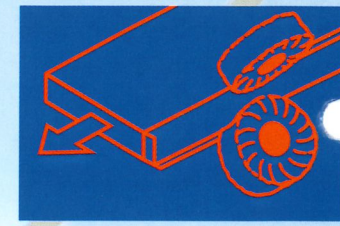
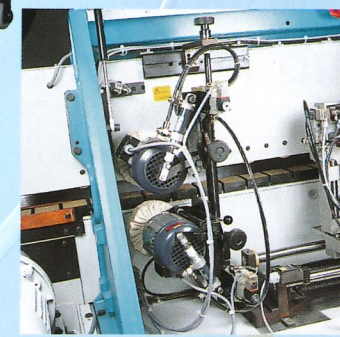
Wichtige Leistungsmerkmale:

- Radius bis 3 mm.
- Horizontale und vertikale Tastung.
- Auf Wunsch auch mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult aus und mit Spänefangkasten erhältlich.



Kopierfräser 1983 zum Bearbeiten der vertikalen Vorder- und Hinterkante der Werkstücke sowie der oberen und unteren Eckpunkte bzw. deren Profile. So verringern sich die Durchlaufzeiten, das zeitaufwendige, manuelle Nachbearbeiten der Kanten entfällt. Lieferung inklusive zwei Blasdüsen von oben. Wichtige Leistungsmerkmale:

- Kantendicke bis 3 mm.
- Optional Radius 2 mm.



Letzte Bearbeitungsstation ist das eintauchgesteuerte Schwabbelaggregat 1944 K zum Nachputzen und Brechen von Kanten. Wichtige Leistungsmerkmale:

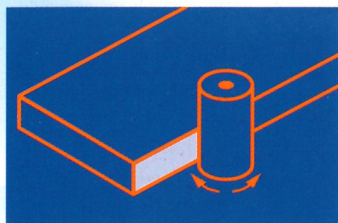
- Schwenkbar bis 5 Grad.
- Zwei Textilscheiben, Durchmesser 150 mm.

HOLZ-HER
Spezialmaschinen

PRIMUS 1436 SE PVC

HOLZ-HER Klebeauftragssysteme garantieren Wirtschaftlichkeit und hohe Qualität

Die richtige Klebetechnik ist Voraussetzung für die optimale Verbindung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Für die PRIMUS 1436 SE PVC gibt es zwei Klebeauftragssysteme. Die Station 1910 gehört zur Basisausstattung. Bei ihr erfolgt der Klebeauftrag im Gleich- und Gegenlauf über eine Rolle.



Gegen Aufpreis erhalten Sie das patentierte HOLZ-HER Patronensystem, die praktische Universallösung für die Verarbeitung von EVA- und PU-Klebern. Patronenwechsel heißt auch Kleberwechsel – einfach, schnell und sauber, ohne Zusatzgerät. Die wichtigsten Leistungsmerkmale des Patronensystems:

- Extrem kurze Aufheizzeiten sorgen für einen niedrigen Energiebedarf.
- Es wird nur die tatsächlich benötigte Klebermenge abgeschmolzen, der Kleber kann nicht verbrennen; weißer Kleber kommt immer weiß auf die Platte.
- Hohe Flexibilität – einfacher Kleber- und Farbenwechsel innerhalb von wenigen Minuten.

Auf Wunsch ist eine tastende Schwertdüse erhältlich. Sie garantiert den exakten Kle-

beauftrag auch bei Platten mit größeren Toleranzen.

Technische Daten

Länge 4500 mm, Tiefe 1020 mm, Abstand zur Wand 400 mm, Höhe 1630 mm, Werkstückeinlaufhöhe 850 mm

Arbeitsmaße:

Anleimerstärke 0,4 bis 8 mm (Kantenquerschnitt 8 x 51 mm), 0,4 bis 12 mm (Kantenquerschnitt 12 x 35 mm). (PVC-Kanten bis 3 mm)

Anleimerhöhe max. 51 mm

Anleimerlänge min. 200 mm

Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung min. 350 mm

Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite max. 3 mm

Werkstückbreite min. 60 mm

Werkstücklänge min. 180 mm, bei 45 mm Werkstückdicke max. ca 5000 mm (bei geringerer Werkstückdicke entsprechend länger)

Werkstückdicke min./max. 6/45 mm

Luftbedarf Absaugung, 6 mbar dyn. Druck

550 m³/h

Anschlußstutzen Durchmesser 140 mm

Vorschub: Motorleistung 1,5 kW, Vorschub Geschwindigkeit 11 m/min.

Arbeitsweise: Heiß-Kaltverfahren, einseitig, links. Der elektrische Anschlußwert hängt ab von der Bestückung der Maschine. Druckluftanschluß 6 bar. Anschlußstutzen R 3/8".

Verpackung: Länge 4700 mm, Tiefe 1400 mm, Höhe 1650 mm

Bruttogewicht: 1305 kg, Nettogewicht: 1230 kg

Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanleitung, Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschine enthält zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

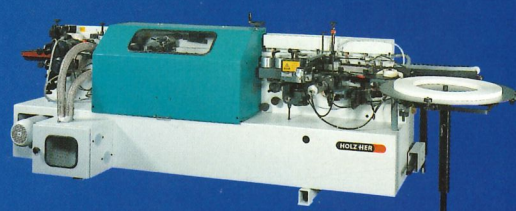
Zur besseren Information wurden die Maschine zum Teil ohne die vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



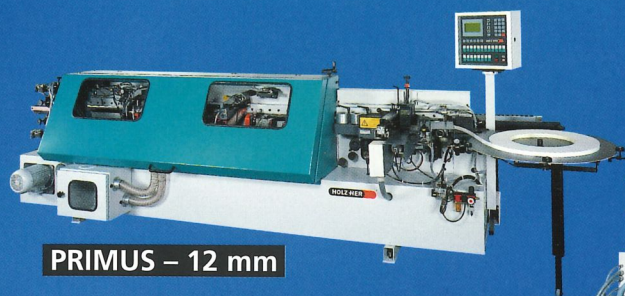
PRE-GLU – 3 mm



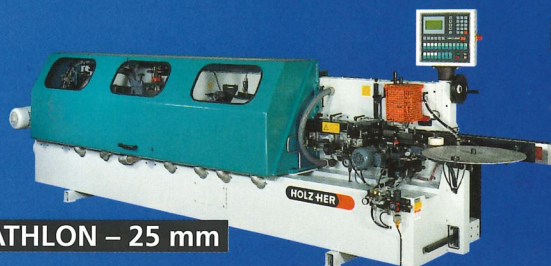
QUICK – 3 mm



TRIM – 8 mm



PRIMUS – 12 mm



TRIATHLON – 25 mm



ACCORD – 30 mm

Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER

Das komplette Programm für perfekte Kanten

PRE-GLU: Das wirtschaftliche Modell zur zeitgemäßen Verarbeitung von vorbeschichteten Kanten bis zu einer Stärke von 1,2 oder 3 Millimetern bei Rollen bzw. Streifenware.

QUICK: Das Basismodell zur Verarbeitung von Kanten als Rollenware und Streifenware bis zu einer Stärke von 1,2 oder 3 Millimetern.

TRIM: Die kompakte Kantenanleimmaschine für die Komplettbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 8 Millimeter.

PRIMUS: Die universell einsetzbare Kantenanleimmaschine für Kantenstärken bis 8 Millimeter bei Streifenware und bis 12 Millimeter bei Rollenware.

TRIATHLON: Die leistungsstarke Baureihe für die Kantenbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 25 Millimeter Stärke.

ACCORD: Die Kantenanleimmaschine für höchste Ansprüche. Kantenstärke bis zu 30 Millimetern bei Streifenware und 3 Millimetern bei Rollenware.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler



REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plocher Straße 65
D-72622 Nürtingen
Telefon (07022) 702-0
Telefax (07022) 702-101

Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen