



**Präzise.
Robust.
Verlässlich.**

F30
DEINE MASSIVE



Präzise. Robust. Verlässlich.

Mit der F 30 stellt Altendorf eine Formatkreissäge vor, die **präzise Schnitte, hohe Stabilität und eine ergonomische Bedienung** vereint. Sie ist konsequent auf die Anforderungen moderner Handwerksbetriebe ausgelegt.

Der stabile, vierseitig geschlossene Maschinenständer in Kombination mit dem verrippten Gusstisch bildet die Basis für höchste Steifigkeit. Diese konstruktive Auslegung sorgt dafür, dass der Doppelrollwagen seine Stärke voll ausspielen kann, mit **ruhigem Lauf und präziser Führung**, selbst bei großen und schweren Werkstücken.

Der **3.200 mm lange Doppelrollwagen** ermöglicht spielfreie und exakte Schnitte auch bei großformatigen Platten.

Leistungsstarke Motoren mit bis zu 7,5 kW sowie drei wählbare Drehzahlen sorgen für eine **konstant hohe Schnittqualität** bei unterschiedlichsten Werkstoffen.

Optional sorgt der CNC-Anschlag für schnelle, präzise und **wiederholgenaue Einstellungen**, ideal für effiziente Serienzuschnitte.



Mit einer **Schnitthöhe von bis zu 150 mm** bietet die Maschine ausreichend Leistungsreserve für die Bearbeitung hoher Materialstärken. Auch starke Bohlen oder mehrlagige Platten lassen sich sauber in einem Durchgang schneiden.



Das **Pro-Lock-System** ermöglicht den schnellen und sicheren Sägeblattwechsel mit wenigen Handgriffen. Das **reduziert Rüstzeiten** deutlich, erhöht die Arbeitssicherheit und sorgt dafür, dass du schneller wieder produktiv arbeiten kannst.

Hier geht's zur F 30





Direkt zur
F30 Typ 1



Deine neue **F 30 TYP 1**

Robuste Präzision für den Werkstattalltag.

Die F 30 Typ 1 ist eine Formatkreissäge, die sich auf das Wesentliche konzentriert und eine verlässliche Lösung für den täglichen Einsatz bietet.

Der 3.200 mm lange Doppelrollwagen nach dem bewährten Altendorf-System läuft leichtgängig und spielfrei und ermöglicht präzise Schnitte – auch bei großen und schweren Werkstücken wie Platten oder Türen.

Schnitthöhe und Schwenkwinkel lassen sich über Handräder schnell und direkt einstellen, auch beim Wechsel von 90° auf 45°. In Kombination mit einem Sägeblattdurchmesser von 450 mm erreicht die Maschine eine Schnitthöhe von bis zu 150 mm.

Der 7,5 kW Hauptmotor mit drei Drehzahlen sorgt für saubere Schnitte in Massivholz und Plattenmaterial. Die analoge Schnittbreitenanzeige ermöglicht eine schnelle Einstellung des Parallelanschlags, der auch bei Serienzuschnitten präzise bleibt.

Die große Absaughaube mit Absauganschluss sorgt für freie Sicht auf den Schnitt und führt Späne und Staub zuverlässig ab.

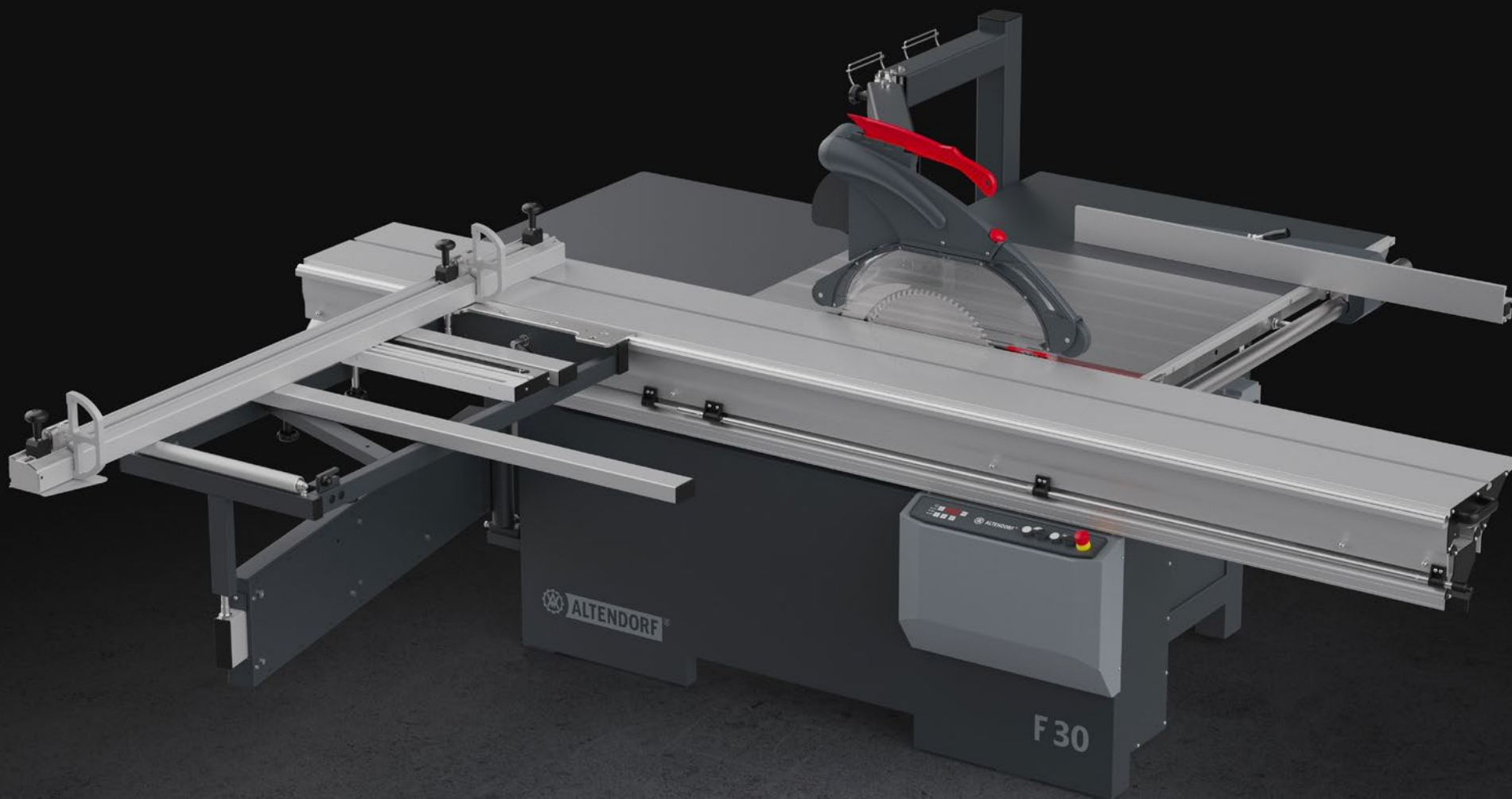
Die F 30 Typ 1 eignet sich besonders für Möbelbau, Zuschnittarbeiten und die Bearbeitung von Massivholz.



Das Bedienfeld am Maschinenrahmen verfügt über eine digitale Anzeige des Neigungswinkels. Höhe und Neigung des Sägeblatts lassen sich präzise und komfortabel über ein Handrad einstellen. Dadurch können Anwender Einstellungen schnell und exakt vornehmen, Rüstzeiten reduzieren und jederzeit die eingestellten Werte zuverlässig kontrollieren.



Der Parallelanschlag lässt sich leichtgängig und präzise einstellen. Die hartverchromte Rundstange sorgt für eine ruhige und gleichmäßige Führung. Für die Bearbeitung großer Platten kann der Parallelanschlag unter die Tischhöhe der Maschine weggeschwenkt werden. So entsteht zusätzlicher Arbeitsraum und große Werkstücke lassen sich einfacher und sicherer handhaben.



*Direkt zur
F30 Typ 2* →



Deine neue **F 30 TYP 2**

Mehr Komfort und präzise Einstellungen – für Massivholz und Plattenwerkstoffe.

Die F 30 Typ 2 ergänzt die robuste Mechanik der Typ 1 um zusätzliche Funktionen und bleibt dabei bewusst auf ein Minimum an Elektronik reduziert, für hohe Zuverlässigkeit, einfache Wartung und langlebigen Einsatz im täglichen Betrieb.

Die motorische Höhen- und Schwenkverstellung ermöglicht schnelle Anpassungen an unterschiedliche Materialien und Schnittaufgaben. Eine digitale Anzeige für die Schwenkung sorgt für exakt reproduzierbare Einstellungen und reduziert Rüstzeiten bei wiederkehrenden Arbeiten, ohne die Maschine unnötig komplex zu machen.

Der Parallelanschlag mit einer Schnittbreite von 1.300 mm bietet ausreichend Platz für große Plattenformate.

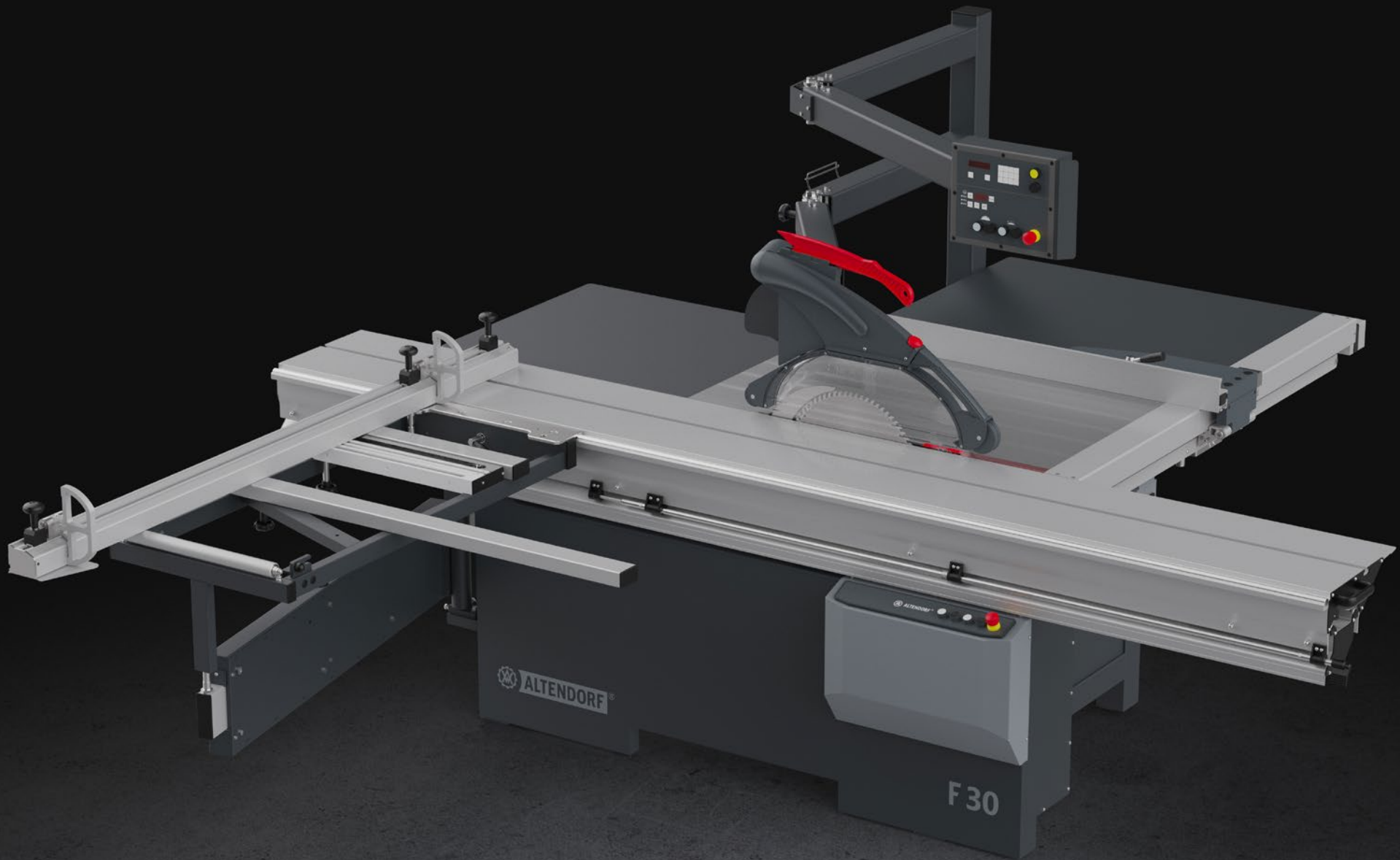
Zusammen mit dem laufruhigen Doppelrollwagen entsteht eine vielseitige Formatkreissäge für Betriebe, die Massivholz- und Plattenbearbeitung effizient kombinieren möchten.



Das Bedienpanel am Maschinenständer bündelt alle wichtigen Funktionen übersichtlich an einer Stelle. Höhe und Schwenkwinkel des Hauptsägeblatts lassen sich bequem per Knopfdruck einstellen. Der aktuelle Schwenkwinkel wird im digitalen Display klar angezeigt.



Der Winkel-Gehrungsanschlag ermöglicht exakte Winkel- und Gehrungsschnitte in einem Arbeitsschritt – schnell, reproduzierbar und ohne Umrüsten.
Nicht-CE-Version: Optional



*Direkt zur
F 30 Typ 3* →



Deine neue **F 30 TYP 3**

Schnelle Anschlag Einstellungen und reproduzierbare Präzision.

Die F 30 Typ 3 erweitert die Altendorf-Technik gegenüber Typ 1 und Typ 2 um nochmals gesteigerten Bedienkomfort und einen elektromotorisch positionierten Parallelanschlag. Dieser stellt sich schnell und reproduzierbar mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm ein und reduziert den Zeitaufwand für wiederholte Einstellungen deutlich.

Bei Serienzuschnitten oder Streifenfertigung lassen sich Maße schnell einstellen und exakt wiederholen. Das spart Arbeitszeit und sorgt für gleichbleibende Schnittqualität.

Die motorischen Verstellungen für Höhe und Schwenkung erleichtern dem Bediener die Handhabung spürbar und ermöglichen komfortables, ergonomisches Arbeiten – auch bei häufigen Anpassungen im Arbeitsalltag.

Die F 30 Typ 3 eignet sich besonders für Betriebe mit häufig wiederkehrenden Zuschnitten und kleinen Serien.



Alle wichtigen Funktionen sind am Bedienpaneel übersichtlich angeordnet und gut ablesbar. Das schwenkbare Bedienpaneel lässt sich zum Bediener ausrichten und ist von beiden Seiten gut erreichbar. Sägeblatt (Höhe und Schwenkung) und Parallelanschlag lassen sich elektromotorisch einstellen.



Der CNC-Parallelanschlag positioniert sich elektromotorisch mit bis zu 200 mm/s und einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm. Der Anschlag erkennt seine Position automatisch und stoppt bei Widerstand dank integrierter Sicherheitsabschaltung. Die Maßkorrektur erfolgt automatisch bei flach oder hochkant gestelltem Anschlagprofil.

Unsere Varianten für das Handwerk

Die F 30 ist in fünf verschiedenen, praxisorientierten Varianten erhältlich und bietet für unterschiedliche Anforderungen die passende Lösung. Entwickelt von Altendorf, ist sie speziell auf die Bedürfnisse des Handwerks zugeschnitten. So verbindet sie Flexibilität mit bewährter Qualität für den täglichen Einsatz.



Sägeblattverstellung

Höhen- und Schwenkverstellung
für das Hauptsägeblatt

Sägeblattüberstand / Sägeblattdurchmesser

Bedienpaneel

Doppelrollwagenlänge

Parallelanschlag

Winkel-Gehrungsanschlag

Antriebsleistung / Drehzahl

Vorritzaggregat

Vordere Auflagerolle

CE-Ausführung



F 30 Typ 1 – 7,5 kW	F 30 Typ 2 – 1.300 mm	F 30 Typ 2 – 7,5 kW	F 30 Typ 3 – 7,5 kW	F 30 Typ 3 – DIGIT L
manuell	elektromotorisch	elektromotorisch	elektromotorisch	elektromotorisch
max. 154 mm / max. 450 mm	max. 154 mm / max. 450 mm	max. 154 mm / max. 450 mm	max. 154 mm / max. 450 mm	max. 154 mm / max. 450 mm
ergonomisch unter dem Doppelrollwagen	ergonomisch unter dem Doppelrollwagen	ergonomisch unter dem Doppelrollwagen	ergonomisch angeordnetes, schwenkbares Bedienpaneel auf Augenhöhe	ergonomisch angeordnetes, schwenkbares Bedienpaneel auf Augenhöhe
3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm	3.200 mm
manuelle Verstellung, Schnittbreite 1.000 mm mit Feineinstellung	manuelle Verstellung, Schnittbreite 1.300 mm mit Feineinstellung	manuelle Verstellung, Schnittbreite 1.300 mm mit Feineinstellung	CNC-Parallelanschlag, Schnittbreite 1.300 mm	CNC-Parallelanschlag, Schnittbreite 1.300 mm
Ablängen bis 3.450 mm	Ablängen bis 3.450 mm	Ablängen bis 3.450 mm	Ablängen bis 3.450 mm	mit DIGIT L, Ablängen bis 3.450 mm
7,5 kW (10 PS) mit 3.000/4.000/5.000 U/min., manuell verstellbar	5,5 kW (7,5 PS) mit 3.000/4.000/5.000 U/min., manuell verstellbar	7,5 kW (10 PS) mit 3.000/4.000/5.000 U/min., manuell verstellbar	7,5 kW (10 PS) mit 3.000/4.000/5.000 U/min., manuell verstellbar	7,5 kW (10 PS) mit 3.000/4.000/5.000 U/min., manuell verstellbar
–	elektromotorische Höhen- und manuelle Seitenverstellung	elektromotorische Höhen- und manuelle Seitenverstellung	elektromotorische Höhen- und manuelle Seitenverstellung	elektromotorische Höhen- und manuelle Seitenverstellung
✓	–	✓	–	✓
✓	✓	✓	✓	✓

Flexibel steuern. Präzise arbeiten.

Bedienkonzepte, die sich deinem Arbeitsalltag anpassen.

In der Werkstatt zählt vor allem schnelles Einstellen, Maß halten und sicheres Arbeiten. Genau dafür bietet die Altendorf F 30 drei Steuerungsvarianten, abgestimmt auf unterschiedliche Anforderungen im Alltag.



F30 TYP 1



Manuelle Steuerung – volle Kontrolle direkt an der Maschine

Bei der manuellen Variante stellst du Schnitthöhe und Schwenkwinkel klassisch über fein abgestimmte Handräder ein. Das läuft direkt und kontrolliert – du spürst sofort, was die Maschine macht, auch bei Maßarbeit.

Die digitale Anzeige für den Neigungswinkel hilft dir, den Winkel exakt einzustellen und jederzeit zu kontrollieren. Gerade bei Gehrungen sparst du dir Nachmessen und Probieren.

Im Alltag heißt das:

- schnelle Einstellung ohne viel Technik
- volle Kontrolle bei Einzelteilen
- zuverlässig bei Massivholz und Platten

Der Parallelanschlag läuft ruhig auf der hartverchromten Rundstange, bleibt auch bei Druck und langen Schnitten exakt in Position und lässt sich präzise einstellen. Für große Platten kannst du ihn einfach weg-schwenken – mehr Auflagefläche, weniger Verkanten und damit deutlich sicherer im Handling.

F30 TYP 2



Motorische Steuerung – schneller rüsten, sauber wiederholen

Höhe und Winkel stellst du per Knopfdruck in wenigen Sekunden ein. Das spart dir Zeit – vor allem, wenn du zwischen Materialien oder Stärken wechselst.

Der Schwenkwinkel wird übersichtlich im Display angezeigt und bleibt zuverlässig gespeichert. Du kannst Maße jederzeit exakt abrufen und wiederholen ohne neu einzustellen.

In der Praxis heißt das:

- weniger Rüstzeit bei wechselnden Aufträgen
- reproduzierbare Maße ohne Nachstellen
- entspannter arbeiten, weil weniger Handarbeit

Das Bedienpaneel befindet sich direkt am Maschinenständer, ist übersichtlich aufgebaut und verfügt über große Tasten – ideal für eine sichere und einfache Bedienung. Die Verstellung läuft dabei präzise und zuverlässig ohne Nachlaufen.

Gerade wenn du viel zwischen Massivholz und Platten wechselst, macht das einen echten Unterschied im Ablauf – besonders bei häufig wiederkehrenden Zuschnitten.

F30 TYP 3



Erweiterte Steuerung – Serien fertigen ohne Zeitverlust

Bei der erweiterten Variante kommt der CNC-Parallelanschlag dazu. Der fährt automatisch in Sekunden auf dein Maß – schnell, flüssig und mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mm. Gespeicherte Programme lassen sich jederzeit abrufen, ideal für wiederkehrende Zuschnitte.

Bei der Arbeit heißt das:

- Maß eingeben, Anschlag positioniert sich automatisch
- kein Messen, kein Nachjustieren
- automatische Maßkorrektur bei umgelegtem Anschlag
- gleiche Teile kommen wirklich gleich raus
- Anschlag erkennt Widerstand und stoppt – für zusätzliche Sicherheit
- intuitives Bedienpaneel mit großen Tasten, schwenkbar und von beiden Seiten gut erreichbar

Gebaut für den täglichen Werkstatteinsatz, bleibt das System auch unter Staub und Belastung zuverlässig. Gerade bei Serienzuschnitten oder Streifenfertigung sparst du richtig Zeit und kannst dich auf jedes Maß verlassen.

Optionen



Altendorf Sägeaggregat: Das Sägeaggregat ist das Herz jeder Altendorf Säge und steht für hohe Präzision und Stabilität. Die außergewöhnliche Laufruhe entsteht durch das präzise Auswuchten der komplett montierten Sägewelleneinheit sowie durch den verstärkten Einsatz von Gusselementen. Das Aggregat wird über hochpräzise und wartungsfreie Linearführungen gelagert. Massive Schwenksegmente in Nut-/Feder-Bauweise ermöglichen eine leichtgängige und winkelgenaue Schwenkung des gesamten Aggregats.



Elektromotorischer Vorritzer: Der Vorritzer ermöglicht ausrissfreie Unterseiten beim Sägen von beschichtetem Plattenmaterial.

Die Höhenverstellung erfolgt elektromotorisch, die Seitenverstellung manuell. Mit Einschalten des Vorritzsägeblatts fährt der Vorritzer automatisch auf die Arbeitsposition bzw. beim Ausschalten zurück unter die Tischplatte.

Das Vorritzaggregat arbeitet mit einer Drehzahl von 8.200 U/min. Eine LED-Beleuchtung markiert den Gefahrenbereich des Vorritzers deutlich.



RAPIDO Vorritzwerkzeug: Der RAPIDO erleichtert und beschleunigt die Einstellung der Schnittbreite. Die Anpassung erfolgt in wenigen Minuten und spart gegenüber herkömmlichen Vorritzsystemen bis zu zehn Minuten Rüstzeit, da das Montieren zweiteiliger Vorritzblätter mit Distanzscheiben entfällt.

Die Schnittbreite des Vorritzblatts lässt sich stufenlos und ohne Demontage an die Schnittbreite des Hauptsägeblatts anpassen.

Einstellbereich: 3,2-3,8 mm – Vorritzblatt Ø: 120 mm



DIGIT L: Zum Einstellen des Längenmaßes mit einer Genauigkeit von 1/10 mm. Das Display zeigt alle eingestellten Klappenmaße übersichtlich an. Durch die zentrale Mess- und Anzeigeeinheit wird das gesamte System mit nur einem Kalibriervorgang geeicht.

Lieferumfang: zwei Einzelkippanschläge mit Feineinstellung, zwei Akkus und Ladegerät.



Parallelanschlag mit DIGIT X: Die digitale Schnittbreitenanzeige mit manueller Feineinstellung ermöglicht eine schnelle und präzise Einstellung des Parallelanschlags. Wiederkehrende Schnittmaße lassen sich exakt reproduzieren und in der DIGIT X Anzeige ablesen.

Auch beim Umlagen der Anschlagsschiene in die flache oder aufrechte Position erfolgt die Maßkorrektur automatisch.

Das staubunempfindliche, verschleißfreie Messsystem ist für Schnittbreiten von 1.000 oder 1.300 mm erhältlich.



Vordere Auflagerrolle: Die vordere Auflagerrolle ist mit einer Breite von 300 mm beim Schneiden langer Werkstücke am Parallelanschlag eine hilfreiche Unterstützung. Sie kann mit einem Handgriff um 90° unter den Doppelrollwagen (ab einer Länge größer als 2.600 mm) positioniert werden.



Doppelseitiger Gehrungsanschlag DUPLEX: Die DUPLEX Anschläge ermöglichen schnelle, präzise und stufenlose Winkelschnitte von 0-90°. Bei einer Einstellung von 45° kann die Gehrung beidseitig am Werkstück ohne weitere Verstellung geschnitten werden.

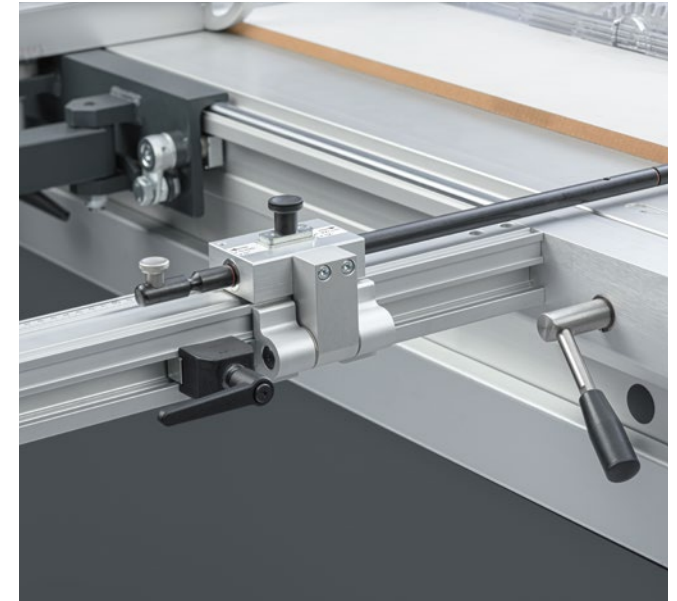
Die Maßeinstellung der Anschlagklappen erfolgt über Maßskala und Lupe. Alle DUPLEX Varianten lassen sich problemlos über die gesamte Wagenlänge positionieren.

Optional erhältlich als DUPLEX D mit digitaler Winkelanzeige und einer Genauigkeit von 1/100°. Ablängschnitte sind bis 1.350 mm möglich.



DUPLEX DD: Der DUPLEX DD ermöglicht präzise Gehrungsschnitte ohne aufwendiges Umrechnen, Nachmessen oder Probeschnitte. Die elektronische Einheit berechnet das Längenmaß automatisch in Abhängigkeit vom Gehrungswinkel auf beiden Seiten des Anschlags und zeigt beide Werte digital an.

Die Einstellung erfolgt über eine digitale Winkel- und Längenanzeige mit automatischem Längenausgleich. Inklusive Batterien. Ablängschnitte sind bis 1.350 mm möglich.



PALIN: Der PALIN ermöglicht in Verbindung mit dem Winkelanschlag das Schneiden paralleler oder konischer Werkstücke auf dem Doppelrollwagen. Durch seitliches Anlegen des Werkstücks lassen sich unterschiedlich lange Teile schnell und exakt fertigen ohne den PALIN zu verschieben.

Durch Wegklappen des Messsystems dient der PALIN zusätzlich als Werkstückauflage. Auch erhältlich als PALIN D mit digitaler Maßanzeige und Feineinstellung.

Einstellbereich: 80-950 mm.



STEG: Der Steg entlastet den Bediener beim Formatieren großer Platten mit mehr Auflagefläche.



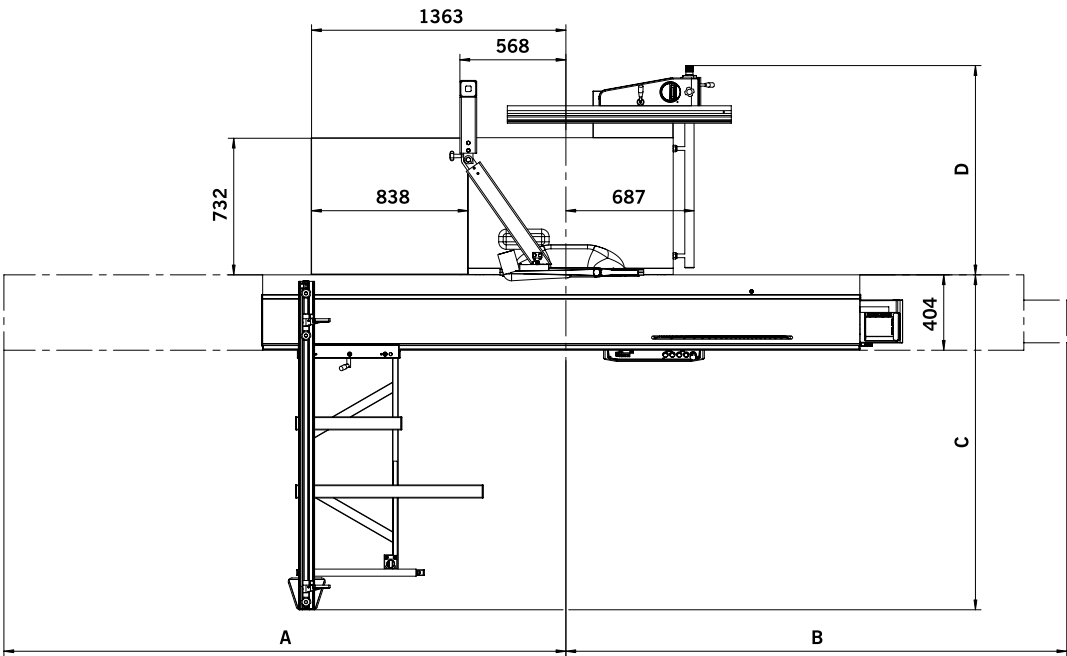
Manueller Niederhalter: Der manuelle Niederhalter lässt sich einfach auf dem Doppelrollwagen positionieren und ebenso leicht fixieren. So wird das Werkstück sicher auf dem Wagen und am Winkelanschlag gehalten.

Spannhöhe bis 200 mm. Nicht im CE-Raum verfügbar.



Laser-Schnittfugenanzeige: Zeigt die Schnittfuge deutlich für alle Schnittlängen. Vorteilhaft beim Besäumen oder Schneiden nach Anriss, z.B. bei Treppenstufen. Spart Zeit und Material.

Technische Angaben



PLATZBEDARF

	Doppelrollwagen 1.800	Doppelrollwagen 2.200	Doppelrollwagen 2.600	Standard Doppelrollwagen 3.200	Doppelrollwagen 3.800
A	Wagenlänge + 218 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm	Wagenlänge + 292 mm
B	Wagenlänge + 152 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm	Wagenlänge + 202 mm
Gesamtlänge inkl. Griff (52 mm)	4.022 mm	4.946 mm	5.746 mm	6.946 mm	8.146 mm
C	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)	1.986 mm (max. 3.576 mm)
D	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm	Schnittbreite + 310 mm



TECHNISCHE DETAILS IM ÜBERBLICK

Doppelrollwagen-Schnittlängen

Maximale Schnittlänge bei Einsatz von Klemmschuh oder Winkelanschlag

Wagenlänge (mm)	1.800	2.200	2.600	3.200	3.800
Schnittlänge (mm)	1.700	2.100	2.500	3.100	3.700

Maximaler Sägeblattüberstand

unabhängig vom Vorritzer

Sägeblattdurchmesser (mm)	300	350	400	450*
Schnitthöhe 90° (mm)	0-75	0-100	0-125	13-150
Schnitthöhe 45° (mm)	0-50	0-70	0-87	6-103

*Vorritz-Sägeblatt muss ausgebaut werden.

Schnittbreiten 1.000 mm, 1.300 mm

Maschinengewicht ab 1.080 kg

Arbeitshöhe 910 mm

Anschlusswerte elektrisch¹⁾

Motor (kW) S6 60%	5,5	7,5
Spannung (V)	380-420	380-420
Frequenz (Hz)	50	50
Nennstrom (A) ohne/mit Vorritzer	11,5/13,5	15,5/17,5
Absicherung (A)	25	25

¹⁾ Der Querschnitt der Zuleitung hängt vom Standort der Maschine ab und muss durch eine Elektrofachkraft festgelegt werden (Spannungsfall in der Leitung 3 %). Absicherung durch Schraubsicherungen. Bei abweichenden Stromversorgungsbedingungen kontaktieren Sie bitte Ihren Altendorf Vertriebspartner. Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz 85,2 dB (A).

Anschluss der Staubabsaugung

Absaugung oben	ø = 80 mm
Absaugung unten	ø = 120 mm
Unterdruck	1.200 Pa bei Ansauggesamtanschluss, ø = 140 mm
Luftverbrauch	V _{min} = 1.100 m³/h bei 20 m/sec.

Jetzt online konfigurieren

Entdecke unsere Produktkonfiguratoren, die speziell für deine individuellen Bedürfnisse entwickelt wurden.

Jede Konfiguration ist einzigartig, genau wie deine Anforderungen. Unsere Konfiguratoren sind intuitiv, flexibel und überall nutzbar. Egal ob Formatkreissäge oder Kantenanleimmaschine, konfiguriere deine Wunschmaschine – für mehr Effizienz und Erfolg.



Einfache Bedienung

Konfigurieren war noch nie so einfach: Eine intuitive Benutzeroberfläche mit verständlichen Erklärungen und sofortigem visuellem Feedback.



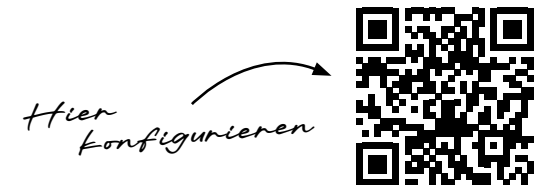
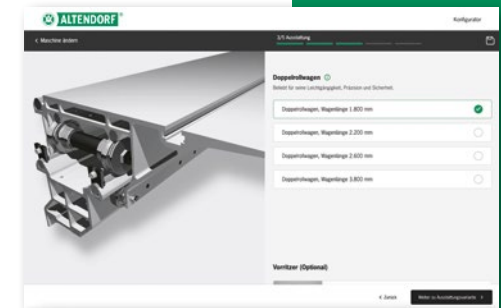
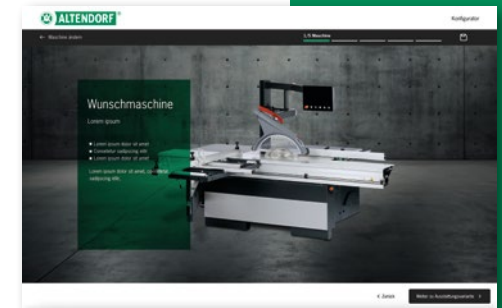
Flexibel bearbeiten

Konfiguriere deine Wunschmaschine überall und jederzeit.



Nach deinen Bedürfnissen

Deine Anforderungen sind einzigartig. Mit unseren Konfiguratoren erstellst du Maschinen, die perfekt zu deinen Projekten und Materialien passen.



**Deine Vision. Unsere Technik.
Perfekte Konfiguration.**



Altendorf GmbH – Wettinerallee 43/45, 32429 Minden, Deutschland, www.altendorf.com

© Altendorf® 04/2026 – Bestell-Nr.: K9690.0662 – Technische Änderungen vorbehalten.