



Der Schleifvorgang vollendet das Produkt, gibt ihm die endgültige Form, seine Struktur und den faszinierenden Glanz. Höchste Ansprüche werden deshalb auch an die dafür eingesetzten Maschinen gestellt.

KÜNDIG Breitband- und Kanten-Schleifmaschinen stehen seit Jahrzehnten für Qualität und Präzision. Sie schaffen mit perfekten Schleifergebnissen die Grundlage für exzellente Oberflächen und Kanten.

Die folgenden Seiten sollen Ihnen dazu dienen, einen Eindruck über die Vielfalt unserer Schleiflösungen zu gewinnen.

*J. Kündig*

Stephan Kündig  
Geschäftsführer Technik & Produktion

Fordern Sie weiteres Informationsmaterial an oder wenden Sie sich mit Ihren Fragen an unsere Schleifprofis. Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme:

Schweiz  
Kündig AG  
Hofstraße 95  
CH-8620 Wetzikon  
Tel 043 477 30 01  
Fax 043 477 30 09

Deutschland  
Kündig GmbH  
Kindleber Straße 168  
D-99867 Gotha  
Tel 03621 8786-100  
Fax 03621 8786-200

Österreich  
Kündig GmbH  
Sternsteinstraße 11  
A-4191 Vorderweißenbach  
Tel 07219 70170  
Fax 07219 70171

Frankreich  
Kündig Sàrl  
Le Gardot  
F-25500 Montlebon  
Tel 03 81 67 42 64  
Fax 0041 32 93 61 159

England  
Kündig Ltd.  
Unit 4, Falcon Place  
Burscough, Lancashire  
Tel 0845 833 0565  
Fax 0845 833 0567

info@kundig.com  
www.kundig.com

info@kundig.de  
www.kundig.de

info@kundig.at  
www.kundig.at

info@kundig.fr  
www.kundig.fr

info@kundig.co.uk  
www.kundig.co.uk

### Premium-Modellreihe



**KÜNDIG Premium** Breitband-Schleifmaschinen zeichnen sich durch Qualität und Präzision aus. Die Modellreihe KÜNDIG Premium kombiniert Spitzen-Technologie mit maximalem Bedienungskomfort. Sie besticht durch Produktivität, Zuverlässigkeit und Präzision auch nach vielen Betriebsjahren.

### Brilliant-Modellreihe



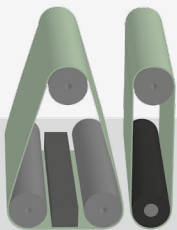
**KÜNDIG Brilliant** Schleifmaschinen verfügen zusätzlich zu den Qualitätsmerkmalen unserer bewährten Premium-Serie über mindestens ein schwenkbares Schleifaggregat. KÜNDIG Brilliant Breitband-Schleifmaschinen wurden speziell für Anwender mit höchsten Qualitätsansprüchen an Oberfläche und Finish entwickelt.

### Konfigurationsbeispiele **Premium**

#### Premium-2 RP / RE

Kalibrierwalze und pneumatischer oder elektronisch gesteuerter Schleifschuh

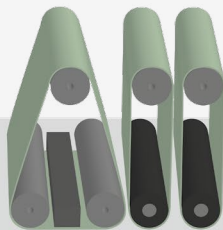
Standard-Schleifanwendungen in den Bereichen Treppen-, Möbel- und Innenausbau, speziell für Massivholz- und Furnierschliff



#### Premium-3 RRP / RRE

Zwei Kalibrierwalzen und ein elektronisch gesteuerter Segmentschleifschuh

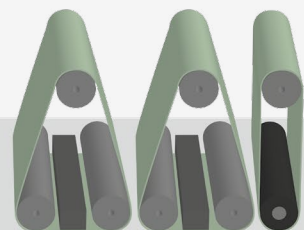
Gleich wie Premium-2 RP / RE, jedoch erhöhte Spanabnahme



#### Premium-3 REE

Eine Kalibrierwalze und zwei elektronisch gesteuerte Segmentschleifschuhe

Gleich wie RP / RE, jedoch mit Fokus auf Oberflächenqualität

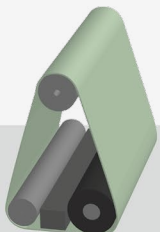


### Konfigurationsbeispiele **Brilliant**

#### Brilliant-1 Cd-L

Kombi-Aggregat (Diagonal)

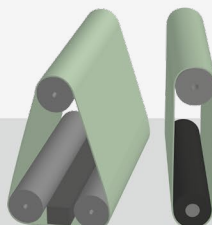
Perfektes Schleifbild auf Massivholz, Furnier, Lack



#### Brilliant-2 REd-L

Kalibrierwalze und elektronisch gesteuerter Segmentschleifschuh (Diagonal)

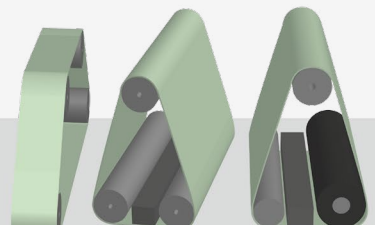
Perfektes Schleifbild auf Massivholz, Furnier und Lack mit hoher Effizienz und Flexibilität



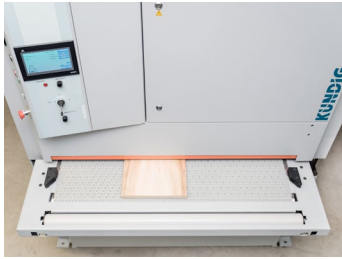
#### Brilliant-3 CEDH-L

Kombi-Aggregat, elektronisch gesteuerter Segmentschuh (Diagonal) und Querbandschleifaggregat

High-end Lösung im Lack-Bereich







### Arbeitsbreite

Eine große Auswahl an Arbeitsbreiten ist verfügbar:

- 650 mm
- 1100 mm
- 1350 mm
- 1600 mm
- 1900 mm
- 2200 mm



### Lackschleifpaket

Das Lackschleifpaket umfasst eine Segmentteilung von 22mm statt der üblichen 35mm, sowie eine Bandabbläsung, Absaugkanäle und eine stufenlos regelbare Schleifbandgeschwindigkeit.



### Tischverlängerung

Die Tischverlängerung für Ein- und Auslauftisch dient der einfacheren Handhabung von langen und schweren Werkstücken. Die durchdachte Konstruktion kann bei Nichtgebrauch platzsparend eingeklappt werden (siehe Bild).



### Bandeinschubhilfe

Die Bandeinschubhilfe erleichtert den Wechsel von Schleifbändern besonders großer Dimensionen (Längen über 2000 mm bzw. Breiten über 1350 mm).



### Werkstückreinigung

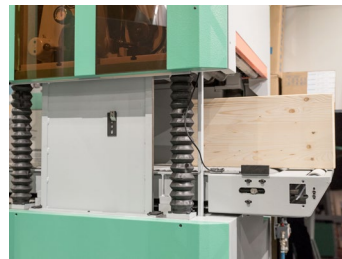
Zur Reinigung von Werkstücken stehen verschiedene Optionen zur Verfügung:

- Werkstück-Abbläsung
- Ionisierung zur Eliminierung der statischen Ladung von Werkstückoberflächen. Diese erleichtert das Abblasen
- Pferdehaarbürste zur schonenden Staubentfernung



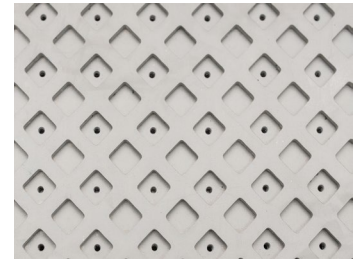
### Strukturbürste

Zur Strukturierung von Oberflächen stehen Mes- und Kunststoffbürsten zur Verfügung. Sie können, wie auch die Werkstück-Reinigungsbürste, mit wenigen Handgriffen in die Antriebsvorrichtung beim Maschinenausgang eingesetzt bzw. ausgewechselt werden.



### Extra Durchlasshöhe

Dank der massiven Konstruktion von Maschinenständer und Vorschubtisch der KUNDIG Schleifmaschinen können auch sehr schwere Teile geschliffen werden. Mit der Erweiterung der Durchlasshöhe auf 450 mm sind auch bei der Dicke der Werkstücke kaum noch Grenzen gesetzt.



### Kleinteilevakuum

Eine erhöhte Anzahl von Lochungen im Vorschubteppich sorgt für eine verstärkte Vakuumleistung, dank welcher auch sehr kleine Teile sicher aufgespannt und perfekt geschliffen werden können.



### Hochglanzaggregat

Für höchst anspruchsvolle Lackarbeiten im Hochglanz-Bereich eignet sich das am Maschinenausgang angebrachte Querbandaggregat. Der elektronische Schleifschuh mit den 22 mm Segmenten und einer der technisch fortgeschrittensten Segmentansteuerungen garantiert bestmögliche Ergebnisse beim Lackschliff.



### Karussellbürstenaggregat

Speziell zum Ausschleifen von Vertiefungen, etwa auf Werkstücken mit Füllungen oder zum Brechen von Kanten bietet KUNDIG das Karussellbürsten-Aggregat an. Es besteht aus rotierenden und oszillierenden Bürst-Tellern.



### Hobelaggregat

Sind Spanabnahmen von mehr als 1.5 mm in einem Durchgang gefragt, können KUNDIG Breitband-Schleifmaschinen mit einer Hobelwelle eines renommierten Schweizer Herstellers ausgestattet werden. Mit den auf gegenverzahnten Spiralnuten angebrachten Werkzeugschneiden kann eine Zerspanung von bis zu 5 mm erreicht werden.



### Oben-Unten Ausführung

Für die oben- und unterseitige Bearbeitung in einem Durchgang stehen die Anlagen der Serie Technic Botop zur Verfügung. Diese sind in allen üblichen Aggregats-Konfigurationen erhältlich. Die Serie Technic Botex umfasst Maschinen, die das Werkstück nur von unten schleifen.

### **KÜNDIG Uniq** Kantenschleifmaschinen Einfach genial und darum weltweit patentiert!



Das Nonplusultra aller Kantenschleifmaschinen heisst **KÜNDIG Uniq**. Gleichzeitig stehen sowohl ein schwerer Guss-Arbeitstisch für das Massivholzschleifen wie ein solcher für den Furnierschliff zur Verfügung. Die Höhenverstellung und Schwenkung des Schleifbandes erfolgt motorisch und erst noch ohne jegliche Verstellung der Arbeitstische. Der enorme Oszillationshub von 90 mm sorgt für eine gleichmässige Nutzung des Schleifbandes.

Das Modell **Uniq-S** verfügt zusätzlich über einen integrierten Vorschubapparat und ist damit bestens für das rationelle Durchlaufschleifen kleiner und grosser Serien geeignet.

Die **KÜNDIG Uniq-S Lack** ist speziell für den Kanten-Lackschliff eingerichtet. Mit dem einsatzgesteuerten, pneumatischen Schleifschuh, Bandabblassung und variabler Bandgeschwindigkeit gelingt der perfekte Lackschliff auf hochglanzlackierten Kanten.

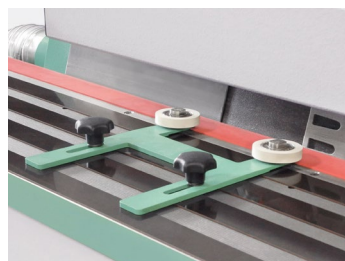
#### Zubehör



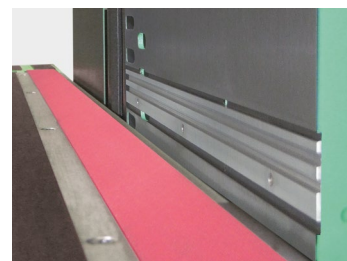
An Stelle von Druckrollen kann ein oberes Transportband das Schleifen von Kleinteilen erheblich erleichtern



Für breitere Werkstücke kann ein zusätzliches unteres Transportband von grossem Nutzen sein



Eine spezielle Vorrichtung vereinfacht das serielle Schleifen von Kleinteilen und Glasleisten



Der genutete Einlauf-Anschlag ermöglicht das Schleifen von Kanten mit Furnierüberständen



Halbrundtisch für das Schleifen von geschweiften Teilen gegen die gummierte Antriebswalze



Zusatzstisch mit Dorn und Schleifhülsen für Aussen- und Innenschliff



Problemloses Bearbeiten grosser Werkstücke dank der ausziehbaren Tischverbreiterung



Die mobile Fahreinrichtung ermöglicht es, die KÜNDIG Kantenschleifmaschine immer dort einzusetzen, wo sie gerade benötigt wird.